



ブラザー工業株式会社 製
コンパクトマシニングセンター
SPEEDIO 専用
BROTHER Compact machining center
Most suitably using

CNC円テーブル

製品ラインアップ

CNC ROTARY TABLES PRODUCT LINE-UP



YUKIWA SEIKO INC.



CATALOG No.S3803

brother
SPEEDIO S500X1

コンパクトマシニングセンター SPEEDIO

《スピーディオ》



SPEEDIO S500X1



SPEEDIO S700X1

基本仕様	主軸最高回転数 (min ⁻¹)	10,000
		10,000 高トルク (オプション)
		16,000 (オプション)
		27,000 (オプション)
各軸ストローク (mm)	S500X1 X 500 Y 400 Z 300	S700X1 X 700 Y 400 Z 300
工具本数 (本)	14/21	
早送り速度 (m/min)	X/Y/Z 50/50/56	
所要床面の大きさ (mm)	S500X1	1,560x2,220
	S700X1	2,050x2,220

SPEEDIO with Pallet Changer R450X1



基本仕様	主軸最高回転数 (min ⁻¹)	10,000
		10,000 高トルク (オプション)
		16,000 (オプション)
各軸ストローク (mm)	X 450 Y 320 Z 305	
工具本数 (本)	14/22	
早送り速度 (m/min)	X/Y/Z 50/50/50	
所要床面の大きさ (mm)	1,400x2,654	

CNC円テーブル・仕様

CNC Rotary Table・Specifications

ローコスト・ハイパフォーマンスモデル

Low-cost, high-performance models !

JNC(H) 140・170・200・250



- ・小型軽量で、マシニングセンタの作業エリアが広く取れます。
手軽に使える円テーブルのスタンダードモデルです。
Compact size and light-weight secures a larger working area.
Standard models of rotary tables for simple use.
- ・JNCHシリーズは、ハイスピードタイプで生産性がアップします。
JNCH series are high-speed indexing models and productivity is improved.

ハイグレード・ハイパフォーマンスモデル

High-grade, high-performance models !

YNC(P) 170・200



- ・テーブルの前後を大径軸受で支持していますので、このクラス最大の高剛性を誇ります。
Highest rigidity in this class, with large-size bearing supports.
- ・強力クランプ機構を採用していますので、このクラス最大のクランプトルクを誇ります。
Highest clamping torque in this class, with powerful clamp system.
YNCPシリーズは、さらにクランプをパワーアップ。YNCP200にて、850N。
YNCP series have a higher clamping torque. 850N・m for YNCP200.

		JNC140	JNC170 JNCH170	JNC200 JNCH200	JNC250	YNC170 YNCP170	YNC200 YNCP200
テーブル径 Table diameter	mm	140	170	200	250	170	200
センタ高さ Table center height	mm	110	135	160	200	135	160
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	40H7	60H7	70H7	90H7	60H7	70H7
貫通穴径 Table Through hole diameter	mm	28	45	56	72	45	56
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.5~0.7 Pneumatic 0.5~0.7				空圧 0.5~0.7 Pneumatic 0.5~0.7 <空圧 0.3~0.5> <Pneumatic 0.3~0.5>	
クランプトルク Clamp torque	N・m	120	230	450	650	260 <550>	540 <850>
許容作業荷重 Allowable operating load (N)	垂直 Vertical	4,000	5,000	7,000	8,000	9,000	10,000
	水平 Horizontal	2,000	3,000	4,000	5,000	3,000 <4,000>	6,000
	円周 Circumference	2,000	1,700	2,600	3,500	3,000 <4,000>	5,400 <6,200>
許容慣性モーメント Allowable inertia (kg・m ²)	縦置 Vertical use	0.25	0.5 [0.25]	1.0 [0.5]	2.0	0.5	1.0
	横置 Horizontal use	0.125	0.25 [0.125]	0.5 [0.25]	1.0	0.25	0.5
総合減速比 Total reduction ratio		1/72	1/90 [1/45]		1/90	1/90	
最高回転速度 Max. rotation speed	min ⁻¹	41.6	33.3 [66.6]		33.3	33.3	
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	40	40	40	30	30	25
製品質量 Product mass	kg	27	38	58	58	43	69

[]は高速回転仕様 JNCH シリーズの仕様値。 < >は強力クランプ仕様 YNCP シリーズの仕様値。

[]:High speed model JNCH series < >:High clamp torque model YNCP series

CNC傾斜円テーブル仕様

CNC Tilting Rotary Table Specifications



小型傾斜円テーブルのスタンダードモデル

Standard of compact tilting tables !

TNT100・170

・クラス最小のコンパクトボディ。小型MCへの搭載に最適です。

Most compact body in this class and most suitable for small machining centers.



加工エリアワイドモデル

Larger-working area model !

TRB(H)140

・傾斜軸が±110°動きますので、加工の利用範囲が広がります。自動化ラインに最適。

Tilting range is ±110° and various workings are available. Most suitable for an automation line.

・TRBH140は、ハイスピードで生産性をアップします。

TRBH140 as high-speed model increase productivity.

		TNT100		TNT170		TRB140 TRBH140	
		回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis	回転軸 Rotating axis	傾斜軸 Tilting axis
テーブル径 Table diameter	mm	100	—	120	—	140	—
傾斜軸センタ高さ Table center height	mm	—	135	—	180	—	215
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	50H7	—	55H7	—	40H7	—
貫通穴径 Table through hole diameter	mm	28	—	40	—	28	—
水平時テーブル高さ Table height at vertical position	mm	180	—	240	—	215	—
傾斜作動範囲 Tilting range		—	+110°~-20°	—	+110°~-20°	—	+110°~-110°
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.5~0.7 Pneumatic 0.5~0.7		空圧 0.3~0.5 Pneumatic 0.3~0.7		空圧 0.5~0.7 Pneumatic 0.5~0.7	
クランプトルク Clamp torque	N・m	200	320	520	1,000	120	450
総合減速比 Total reduction ratio		1/72	1/120	1/72	1/120	1/72 [1/36]	1/90
最高回転速度 Max. rotation speed	min ⁻¹	41.6	25	41.6	25	41.6 [83.3]	33.3
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	35	40	30	45	40 [60]	90
製品質量 Product mass	kg	80		138		129	

[]は高速回転仕様 TRBH140 の仕様値。

[]:High speed model TRBH140

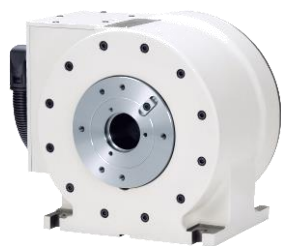
ダイレクトドライブCNC円テーブル仕様

Direct Drive CNC Rotary Table Specifications

高速・高トルク・高クランプモデル

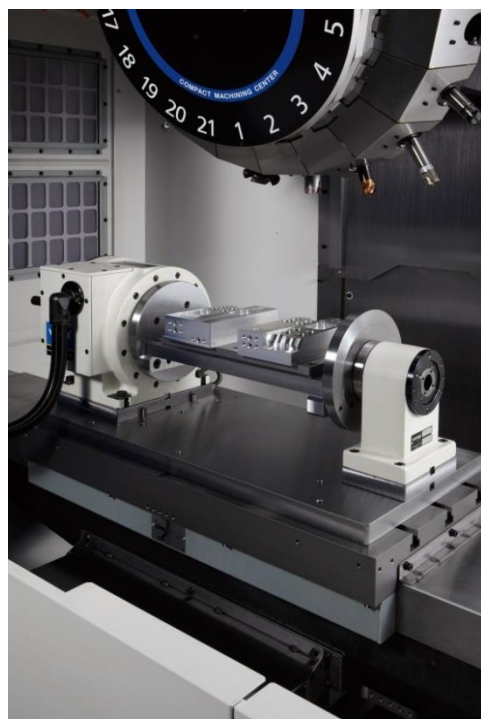
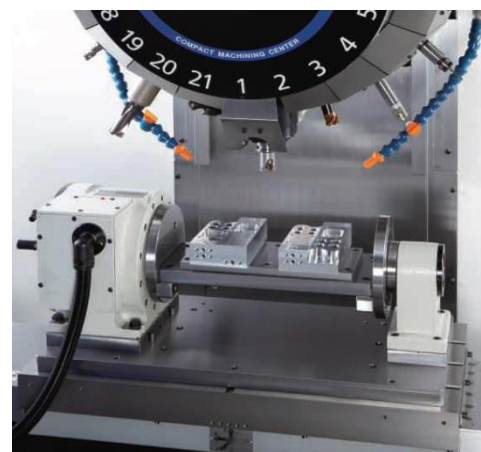
High-speed・High-torque・High-clamping model !

DRC170



- ・DDモータだから、角度を直接検出し、高精度。磨耗劣化が少なく、ノーバックラッシュ。
DD motor detects an angle directly and precisely. Less abrasion and deterioration. No backlash.
- ・回転速度が速く、クランプ動作時間が短いので割出時間が短い。
Short indexing time for high-speed rotation and short clamping time.
- ・高クランプトルクで切削時の振動を防止します。
High-clamping torque prevents vibrations in machining.

		DRC170	
テーブル径 Table diameter	mm	140	
センタ高さ Table center height	mm	135	
インロー穴径 Table faucet diameter	mm	50H7	
テーブル貫通穴径 Table Through hole diameter	mm	46	
クランプ方式 Clamp system	MPa	空圧 0.3~1.0 Pneumatic 0.3~1.0	
クランプトルク Clamp torque (N・m)	エアなし No air	100	
	0.3MPa	350	
	0.5MPa	600	
許容作業荷重 Allowable operating load (N)	垂直 Vertical	3,400	
	水平 Horizontal	2,300	
	円周 Circumferential	2,400	
テーブル回転トルク Table rotation torque	N・m	45	
回転速度 Rotation speed	min ⁻¹	200	300
許容慣性モーメント Allowable inertia	kg・m ²	0.5	0.25
総合減速比 Total reduction ratio		1/1	
割出精度(累積) Indexing accuracy	秒 second	15	
繰り返し精度 Repeatability	秒 second	4	
製品質量 Product mass	Kg	76 (ケーブル含まず) (Cable not included)	

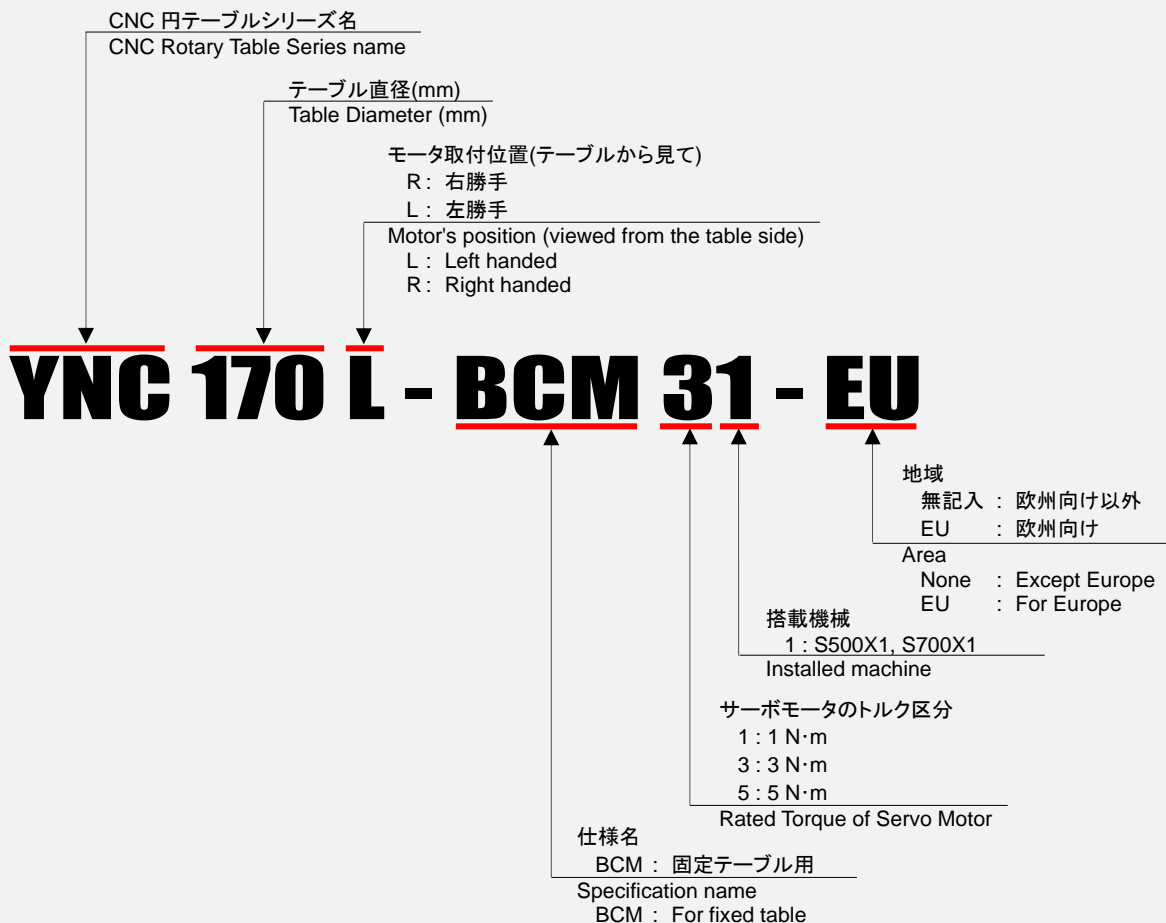


型式の表現

Explanation on Model Number

SPEEDIO S500X1/ S700X1 用

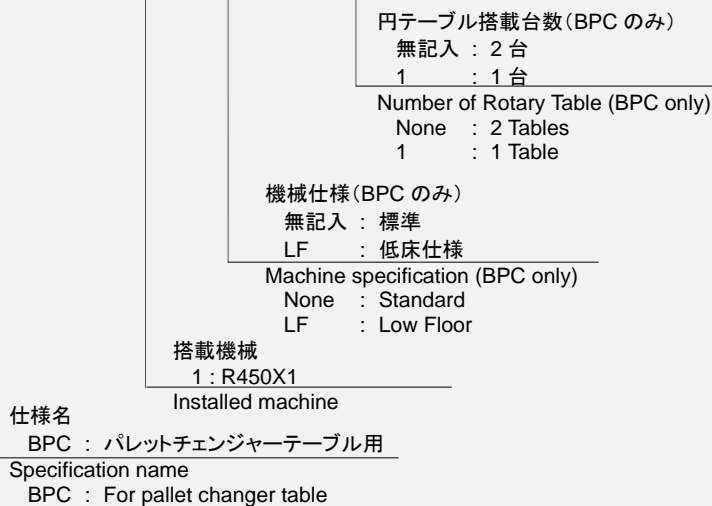
For SPEEDIO S500X1/ S700X1



SPEEDIO R450X1 用

For SPEEDIO R450X1

YNC 170 L - BPC 31 LF - 1 - EU



円テーブル選定表

Selection of Rotary Tables

Machine model	JNC(H) series	YNC(P) series	TNT・TRB(H) series	DRC170
S500X1 S700X1	JNC 140 L/R -BCM11 JNC 170 L/R -BCM11	YNC 170 L/R -BCM11 YNCP 170 L/R -BCM11	TRB 140 L/R -BCM11 TRBH 140 L/R -BCM11 TNT 100 L -BCM11	
	JNC 170 L/R -BCM31 JNCH 170 L/R -BCM31 JNC 200 L/R -BCM31 JNCH 200 L/R -BCM31 JNC 250 L/R -BCM31	YNC 170 L/R -BCM31 YNCP 170 L/R -BCM31 YNC 200 L/R -BCM31 YNCP 200 L/R -BCM31	TNT 170 L/R -BCM31	
				DRC 170 -BCM51
	JNC 140 L -BPC11 JNC 170 L -BPC11	* YNC 170 L -BPC11 * YNCP 170 L -BPC11	TNT 100 L -BPC11	
	JNC 170 L -BPC31 JNCH 170 L -BPC31 * JNC 200 L -BPC31 * JNCH 200 L -BPC31	* YNC 170 L -BPC31 * YNCP 170 L -BPC31 * YNC 200 L -BPC31 * YNCP 200 L -BPC31		DRC 170 -BPC51
R450X1 低床 Low floor	JNC 140 L -BPC11LF JNC 170 L -BPC11LF	* YNC 170 L -BPC11LF * YNCP 170 L -BPC11LF	TNT 100 L -BPC11LF	
	JNC 170 L -BPC31LF JNCH 170 L -BPC31LF * JNC 200 L -BPC31LF * JNCH 200 L -BPC31LF	* YNC 170 L -BPC31LF * YNCP 170 L -BPC31LF * YNC 200 L -BPC31LF * YNCP 200 L -BPC31LF		DRC 170 -BPC51LF

・欧州向け仕様をご用命の際は、型式の末尾に「-EU」を付けてご指示下さい。

When the specifications for European countries are required, please suffix "-EU" to the end of model number.

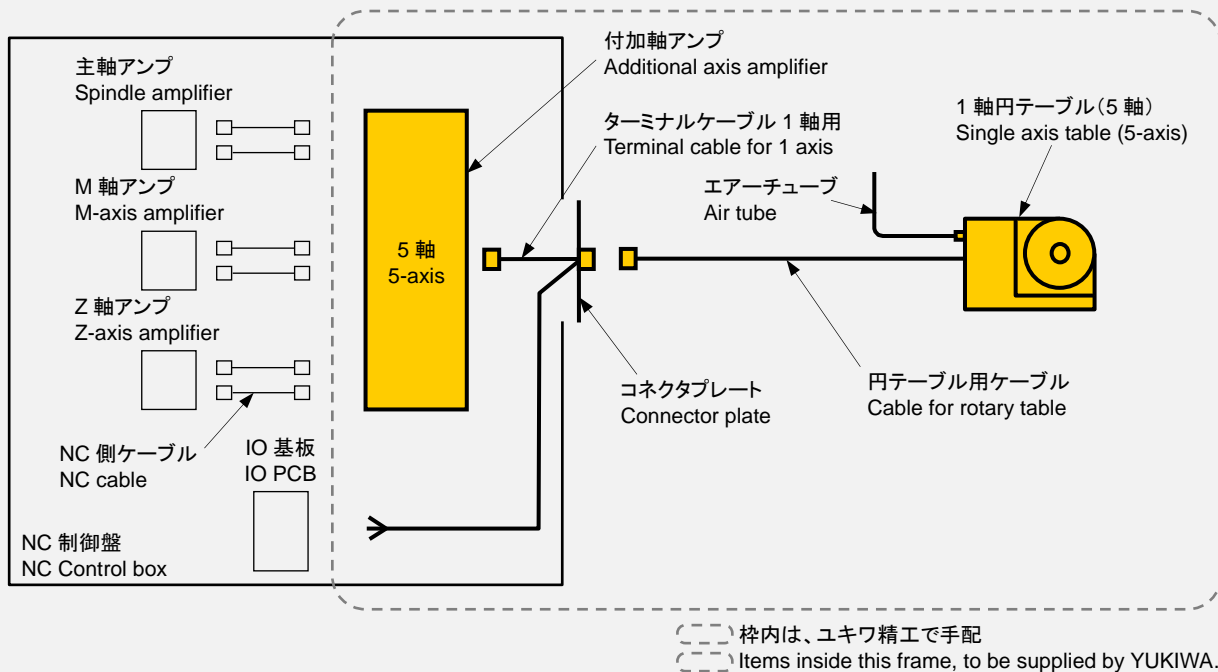
・※印: 機械テーブル取付用ベースが付属します。

※ mark: Base plate for machine table installation is attached to the rotary table.

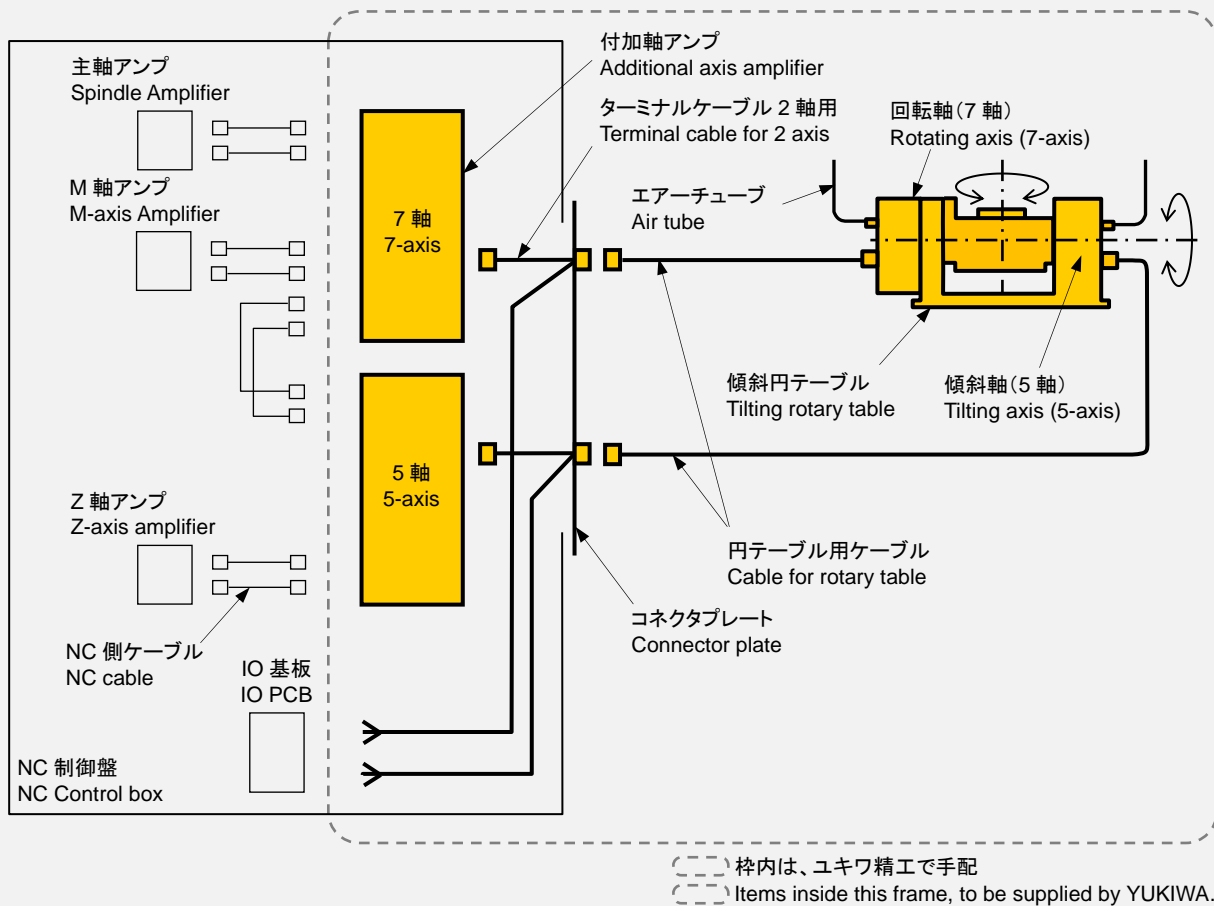
円テーブルの構成

Composition of CNC Rotary Tables

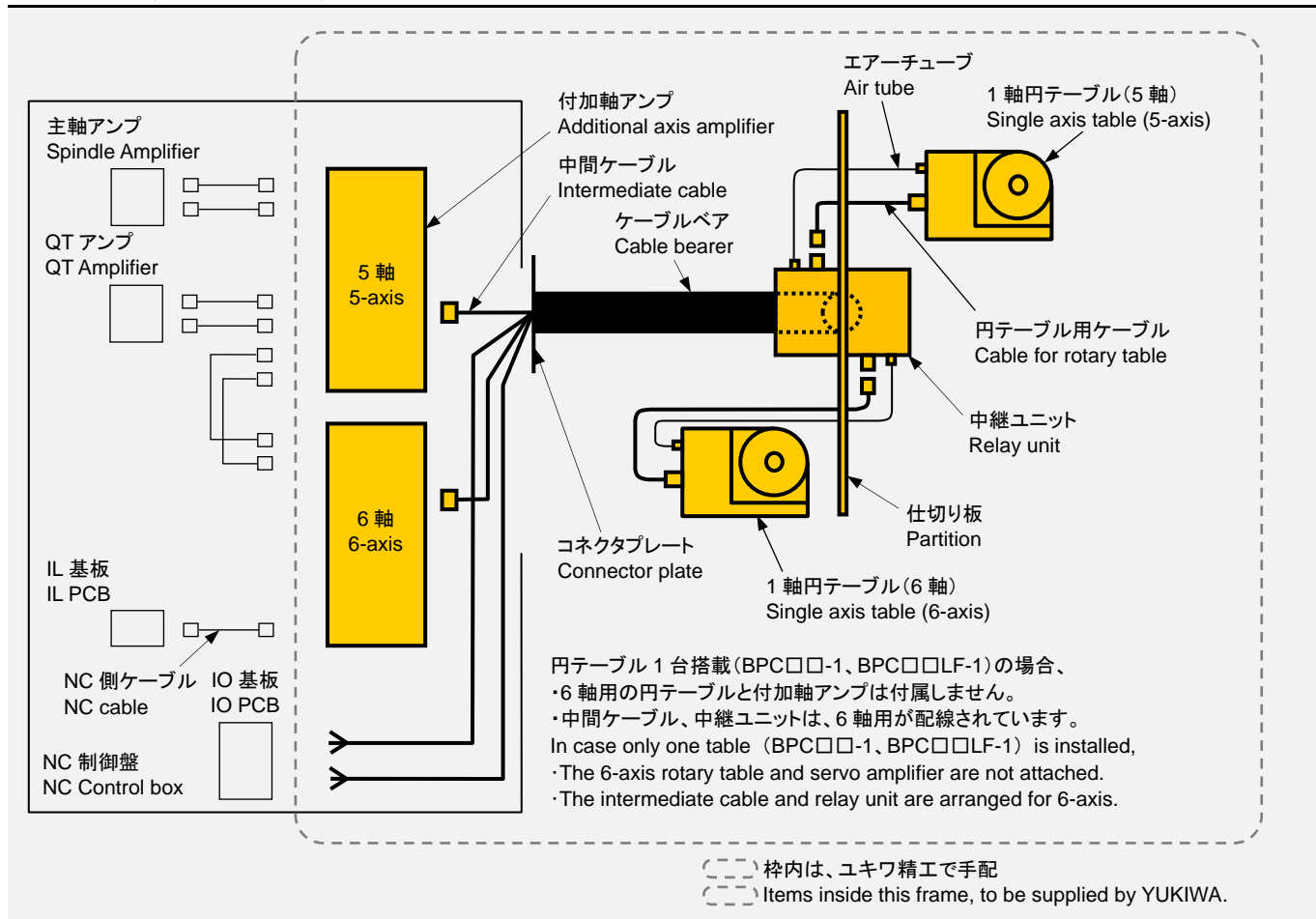
JNC(H)/YNC(P)/DRC170 - BCM



TNT/TRB(H) - BCM



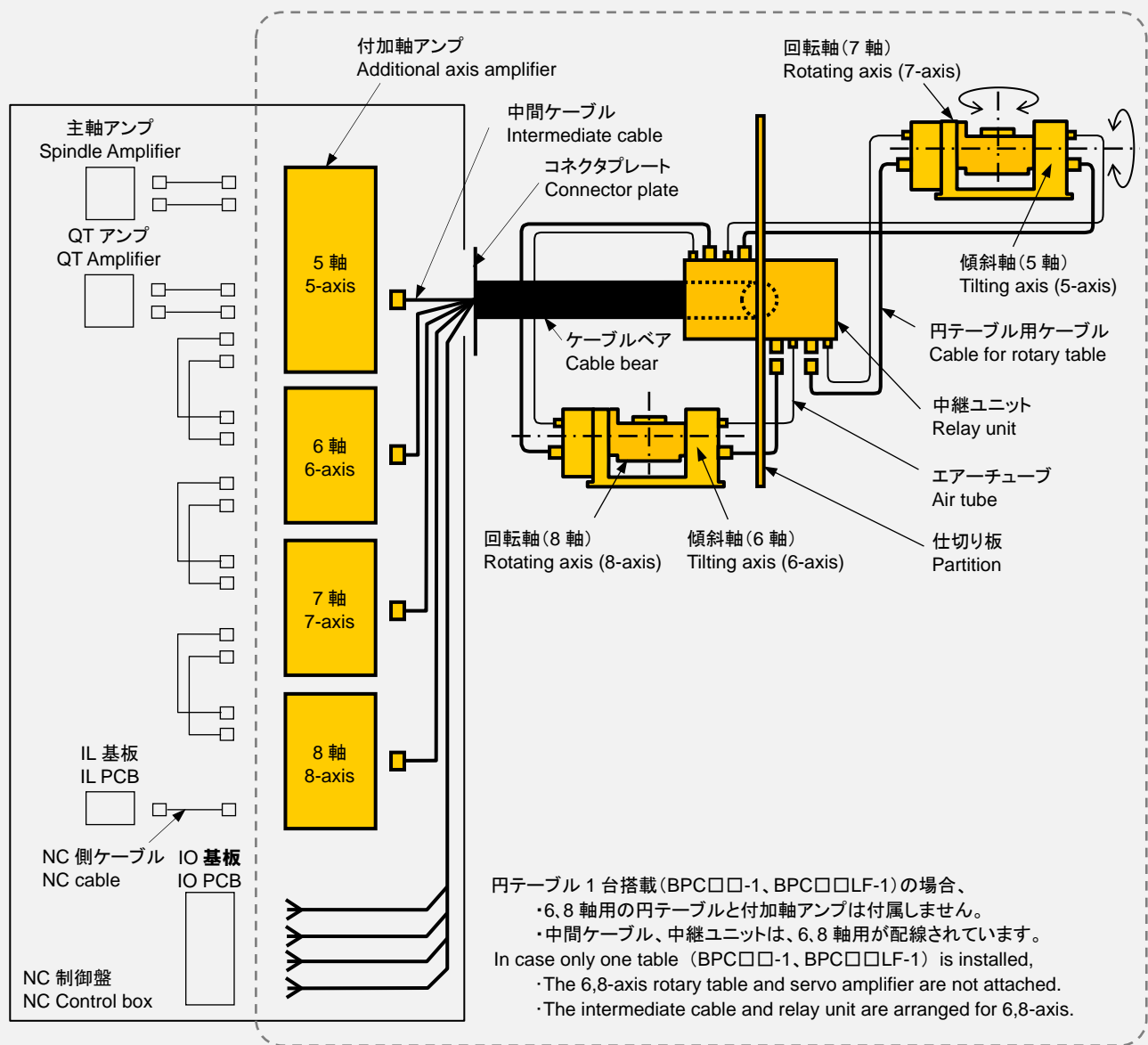
JNC(H)/YNC(P)/DRC170 - BPC



円テーブルの構成

Composition of CNC Rotary Tables

TNT100 - BPC



円テーブル 1 台搭載 (BPC□□-1、BPC□□LF-1) の場合、

- ・6、8 軸用の円テーブルと付加軸アンプは付属しません。
- ・中間ケーブル、中継ユニットは、6、8 軸用が配線されています。

In case only one table (BPC□□-1、BPC□□LF-1) is installed,

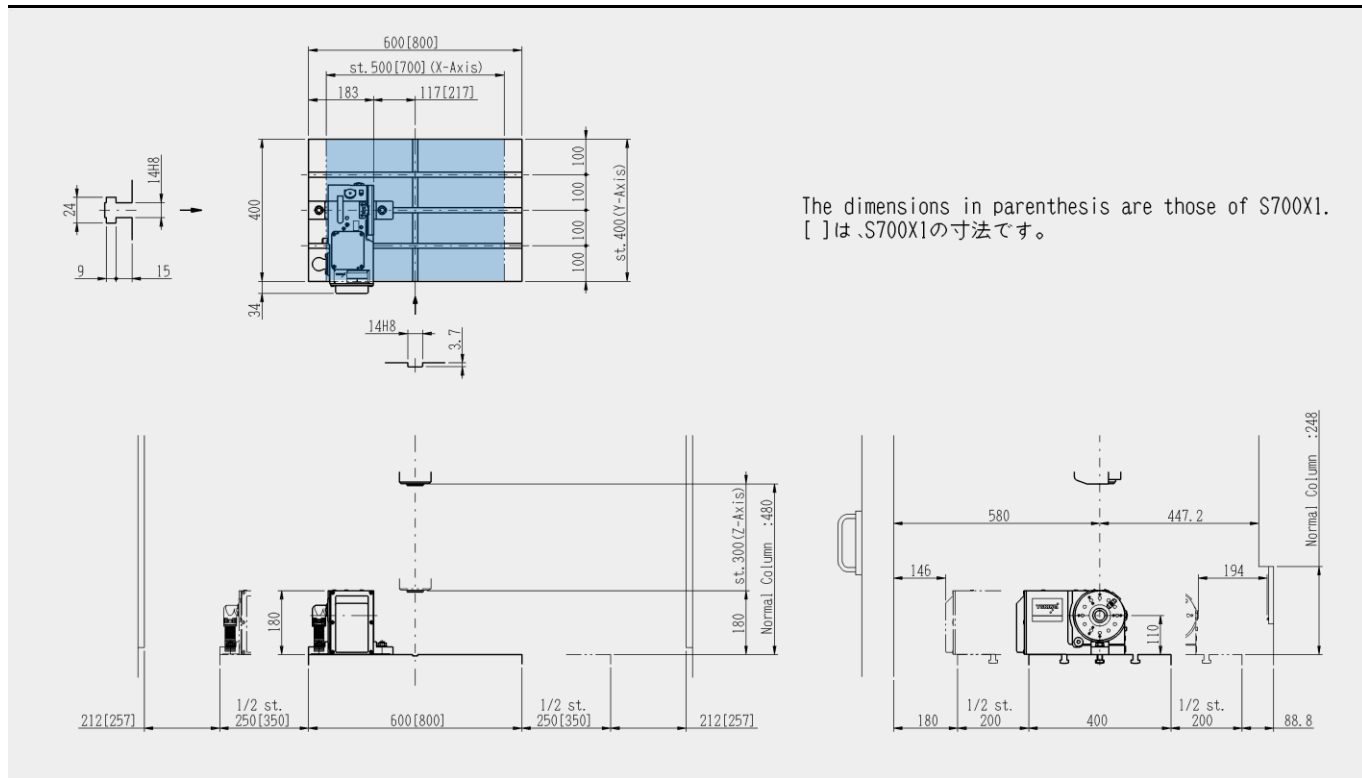
- ・The 6,8-axis rotary table and servo amplifier are not attached.
- ・The intermediate cable and relay unit are arranged for 6,8-axis.

枠内は、ユキワ精工で手配
Items inside this frame, to be supplied by YUKIWA.

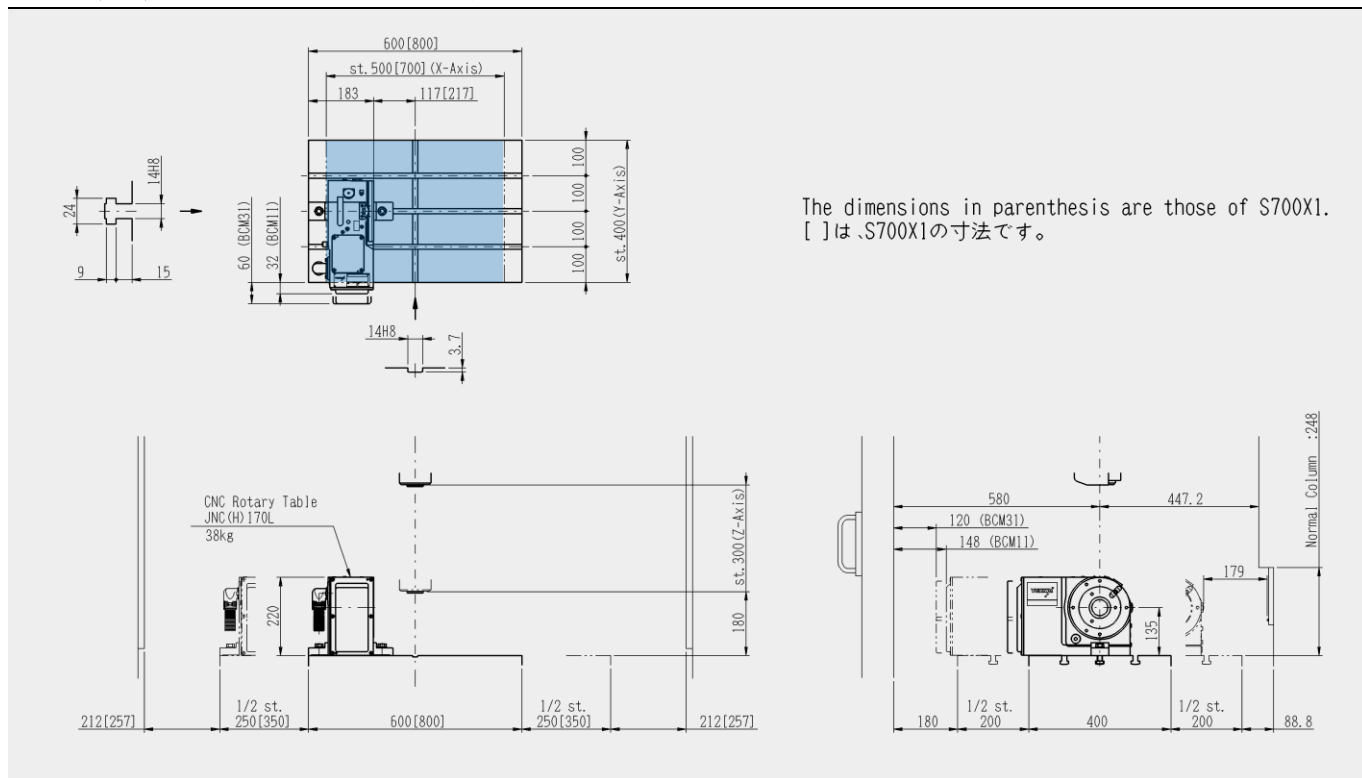
搭載レイアウト

Layout for Mounting

JNC140L-BCM11



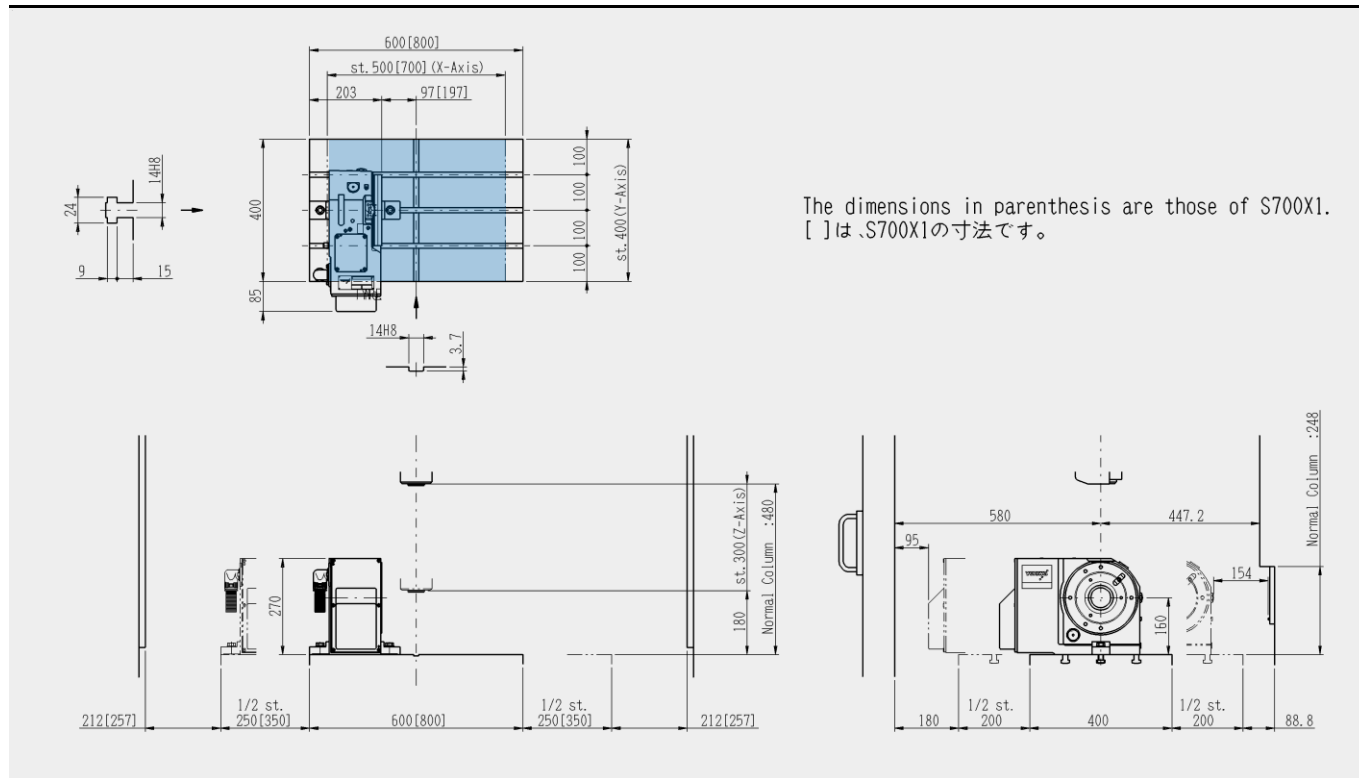
JNC(H)170L-BCM 11/31



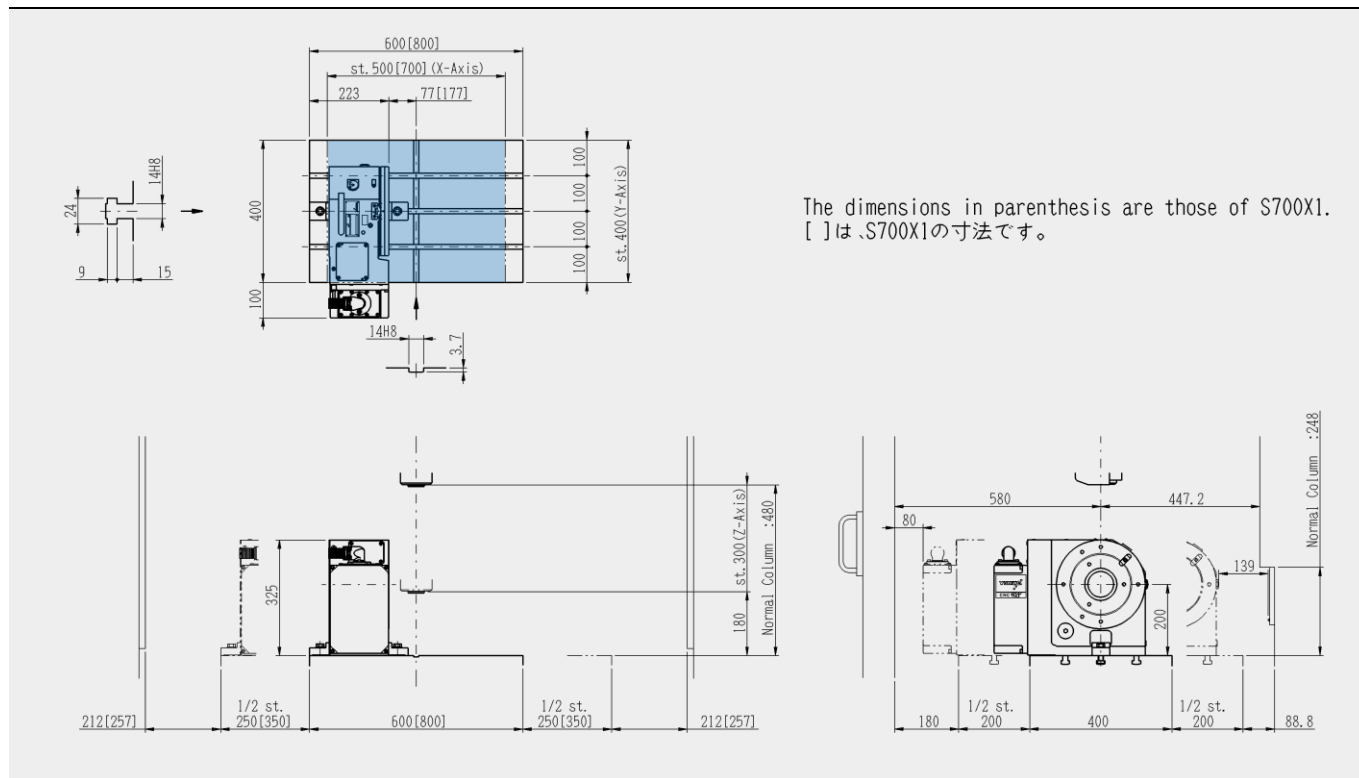
搭載レイアウト

Layout for Mounting

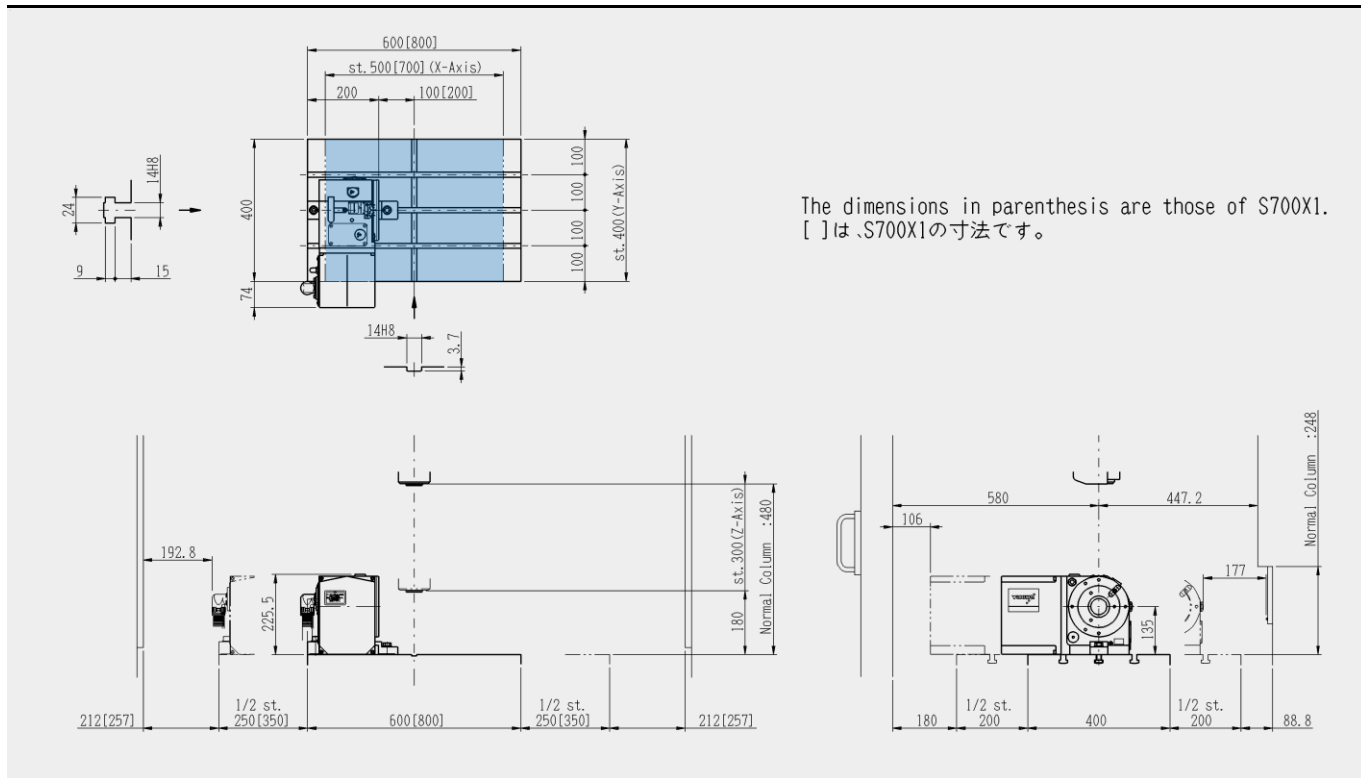
JNC(H)200L-BCM31



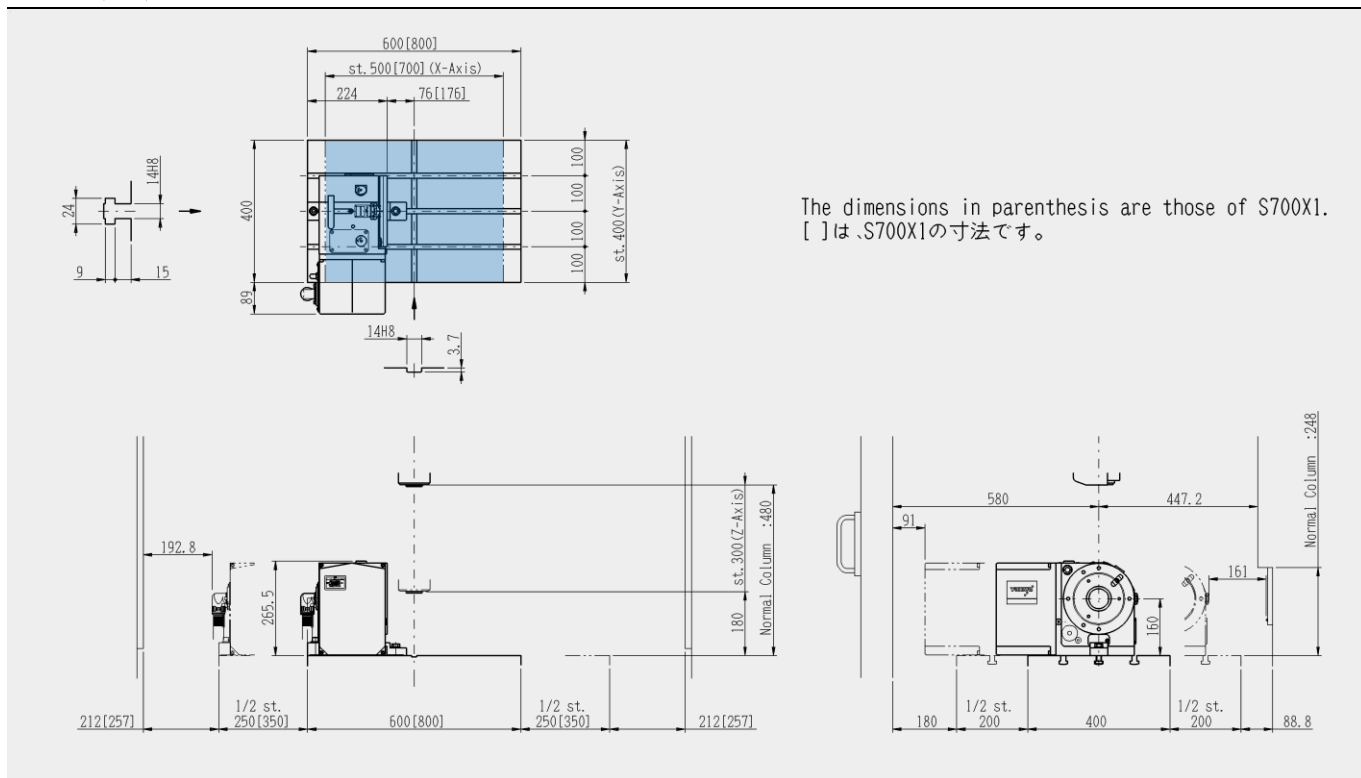
JNC250L-BCM31



YNC(P)170L-BCM 11/31



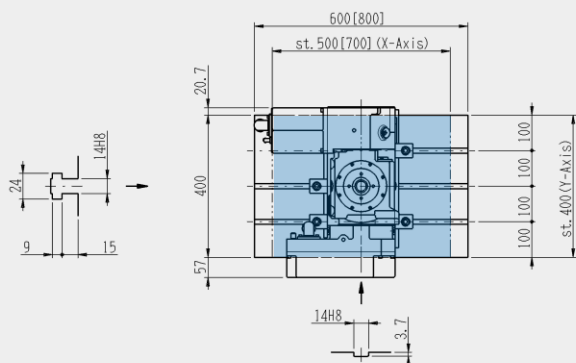
YNC(P)200L-BCM31



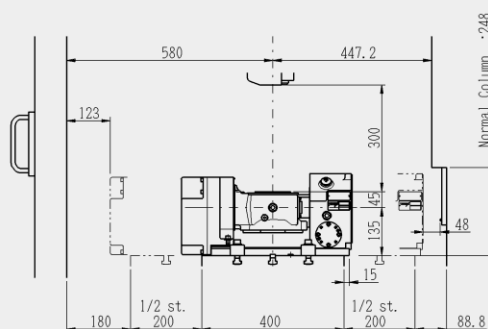
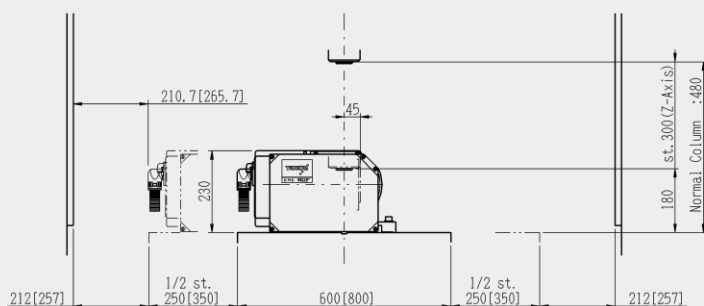
搭載レイアウト

Layout for Mounting

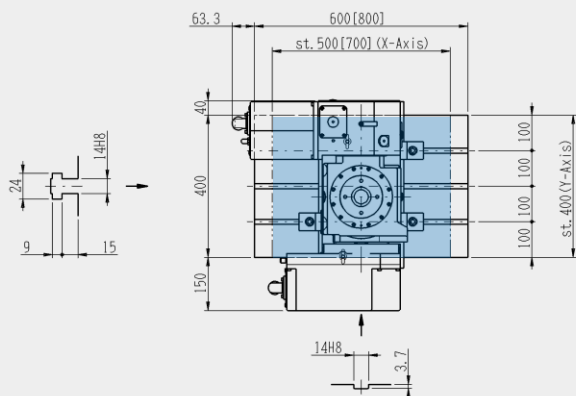
TNT100L-BCM11



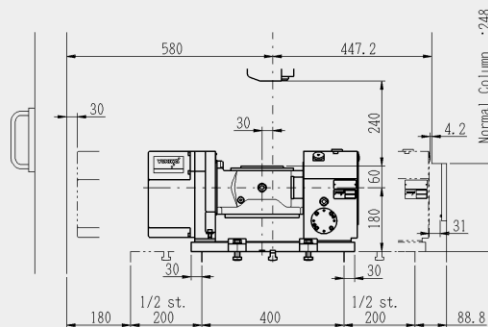
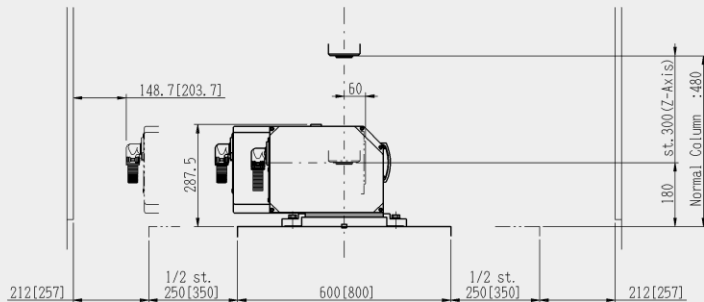
The dimensions in parenthesis are those of S700X1. []は.S700X1の寸法です。



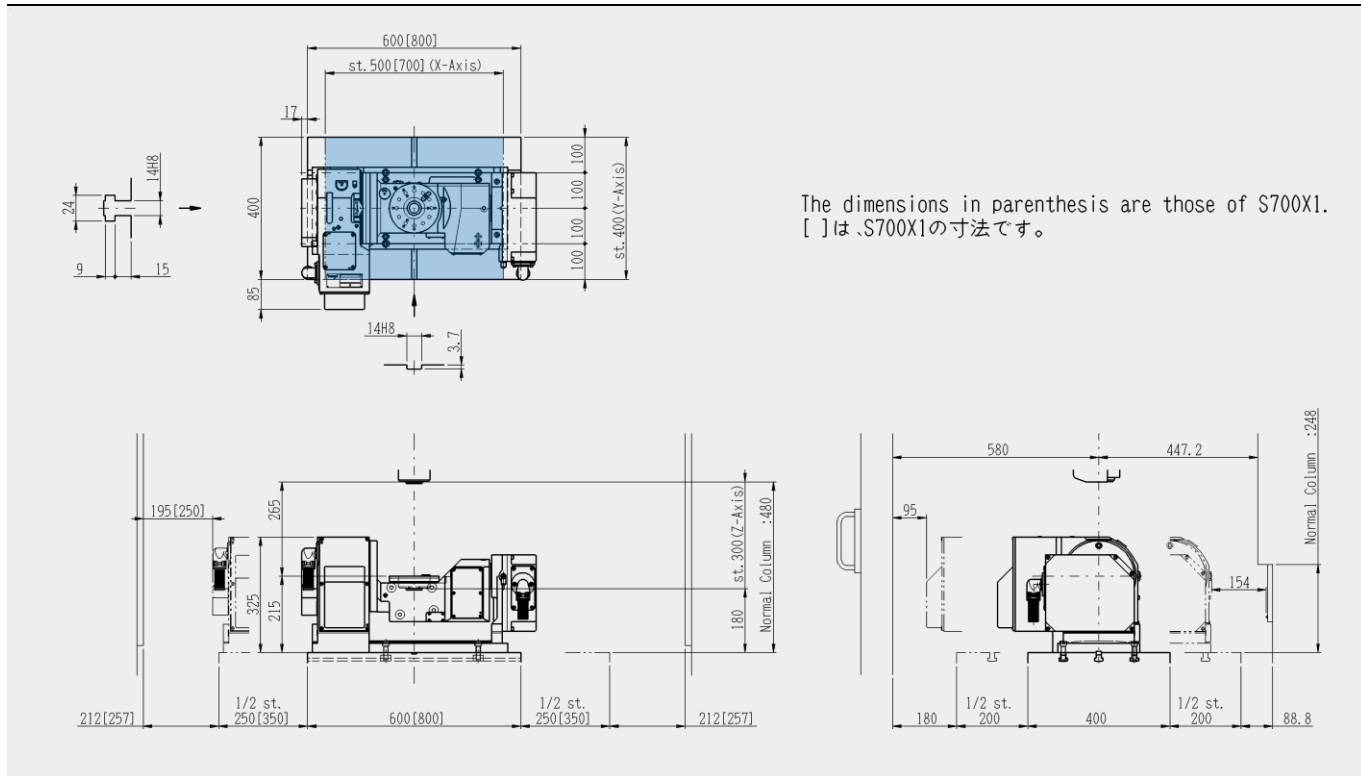
TNT170L-BCM31



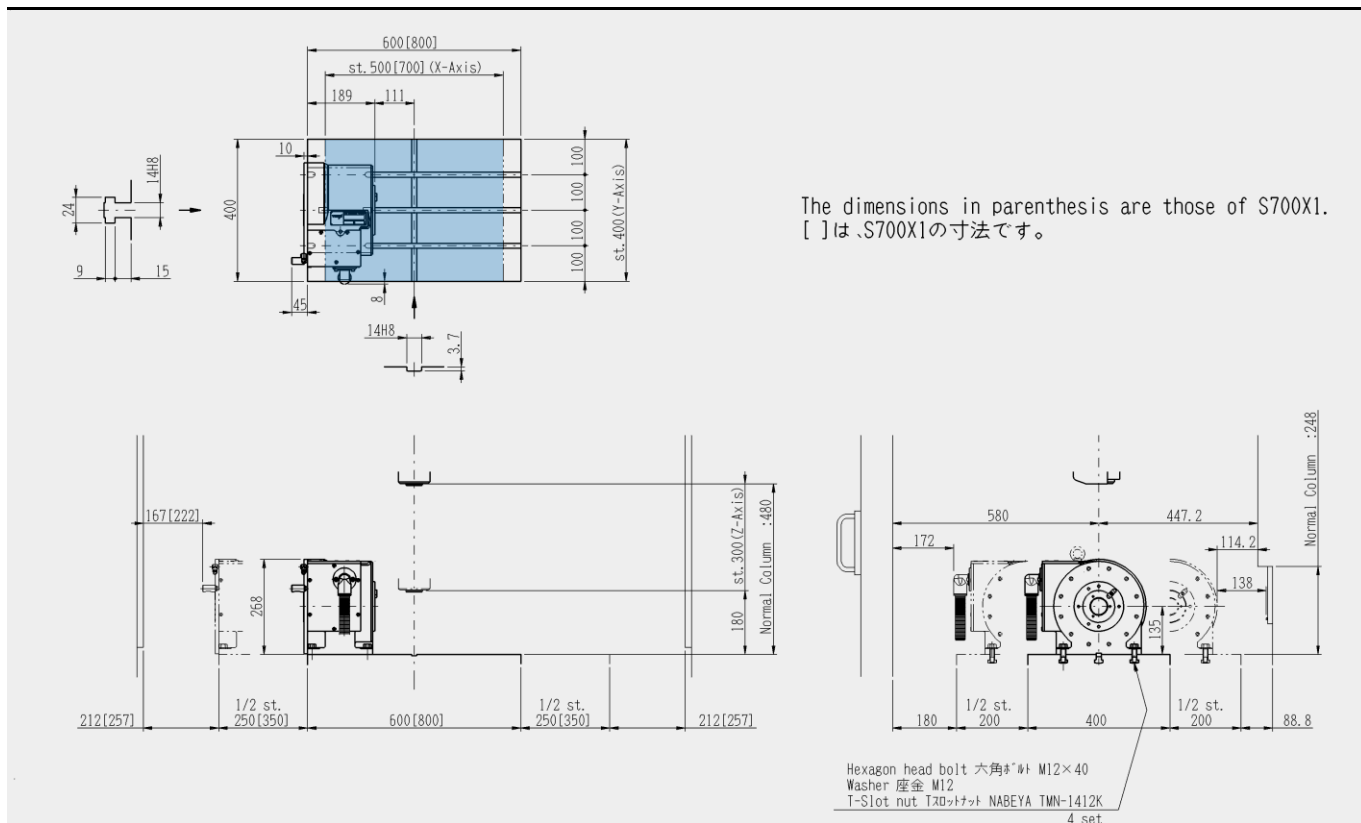
The dimensions in parenthesis are those of S700X1. []は.S700X1の寸法です。



TRB(H)140L-BCM11



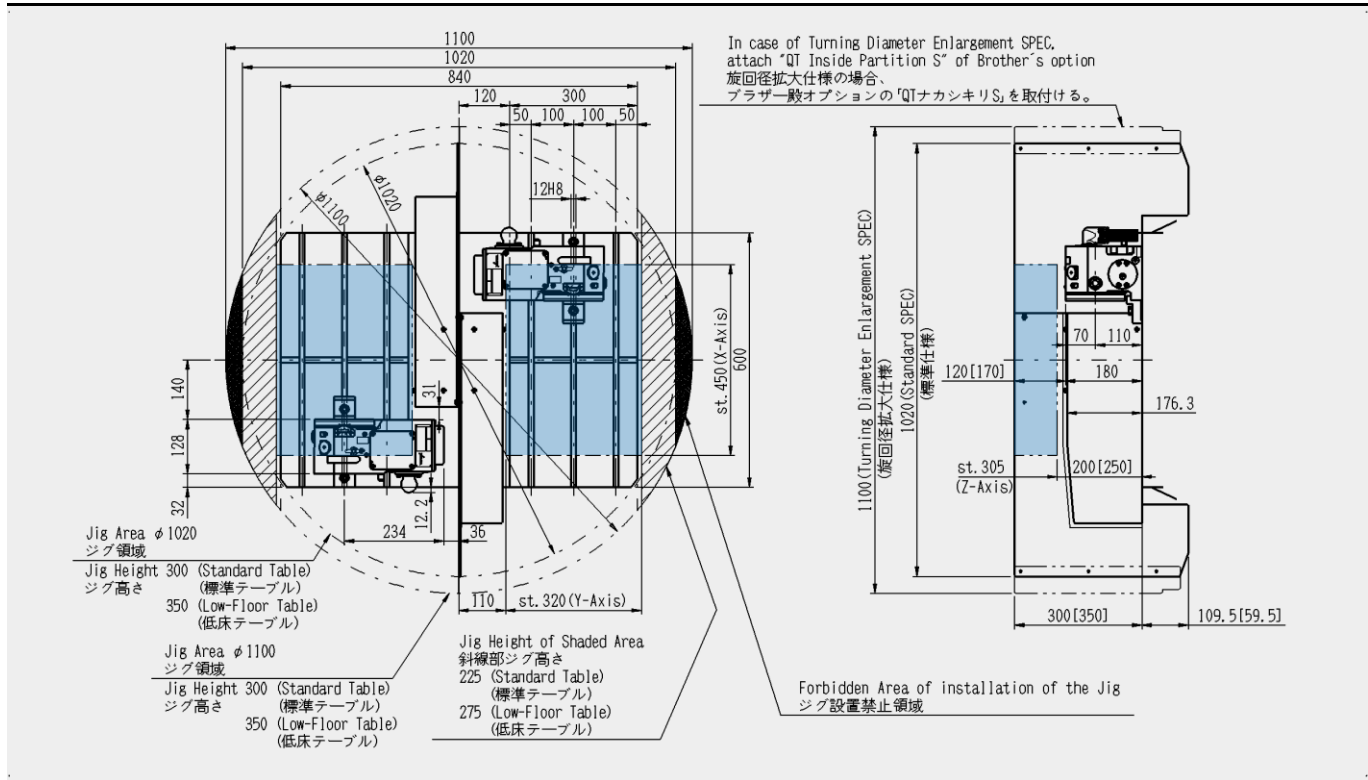
DRC170-BCM51



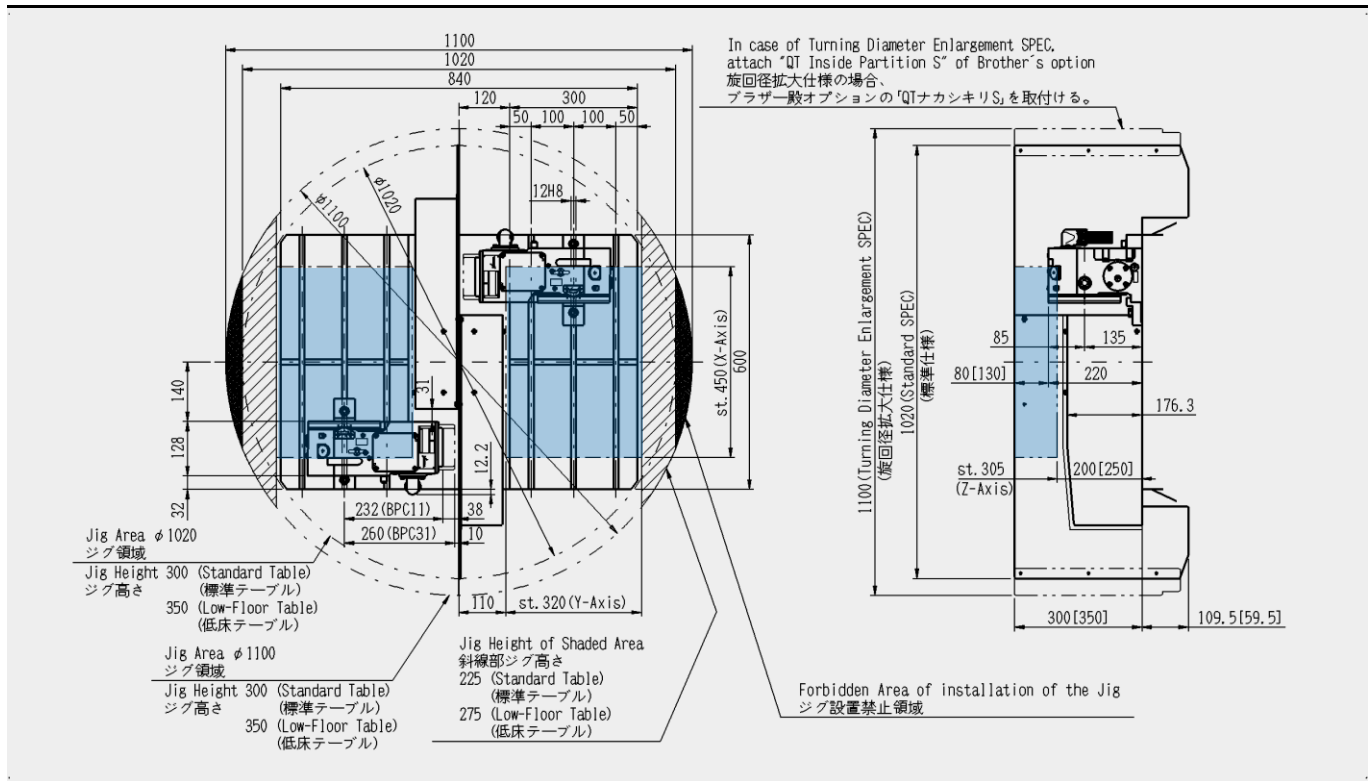
搭載レイアウト

Layout for Mounting

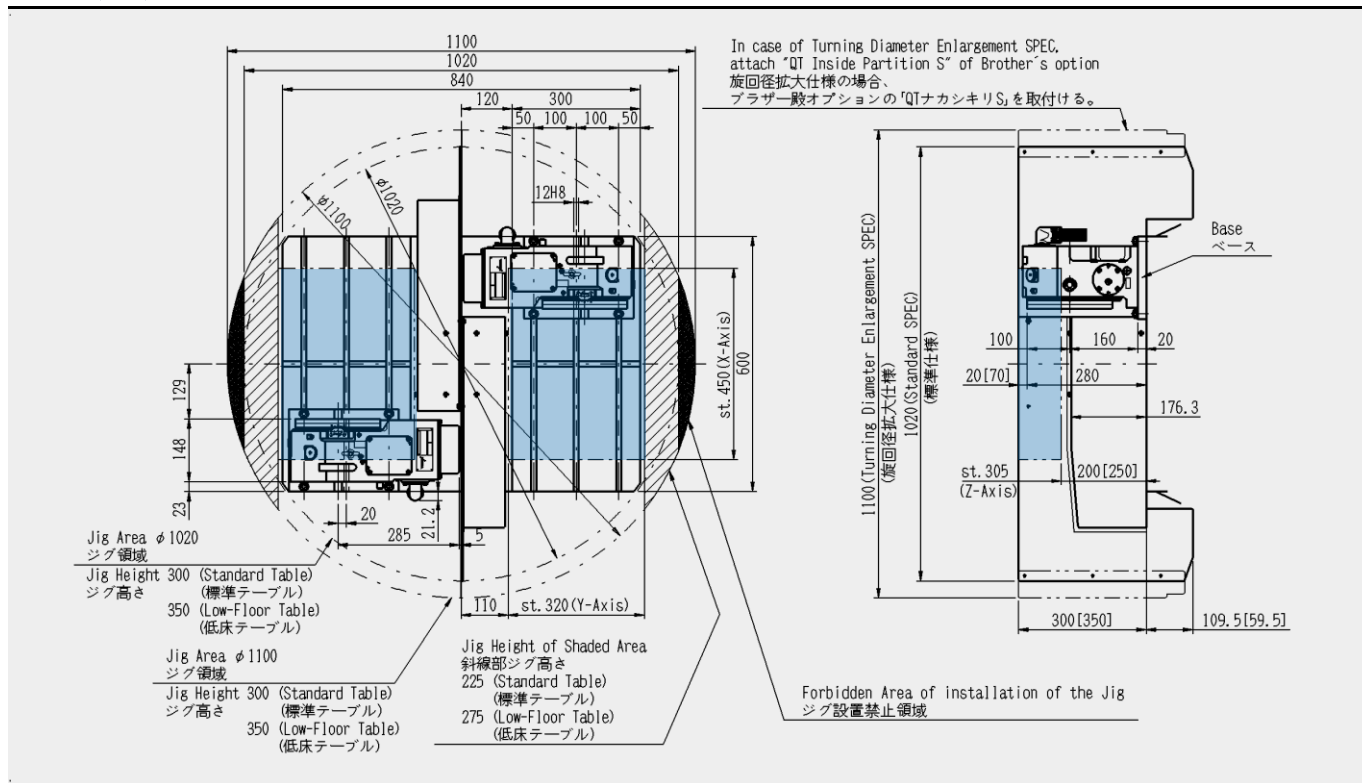
JNC140L-BPC11



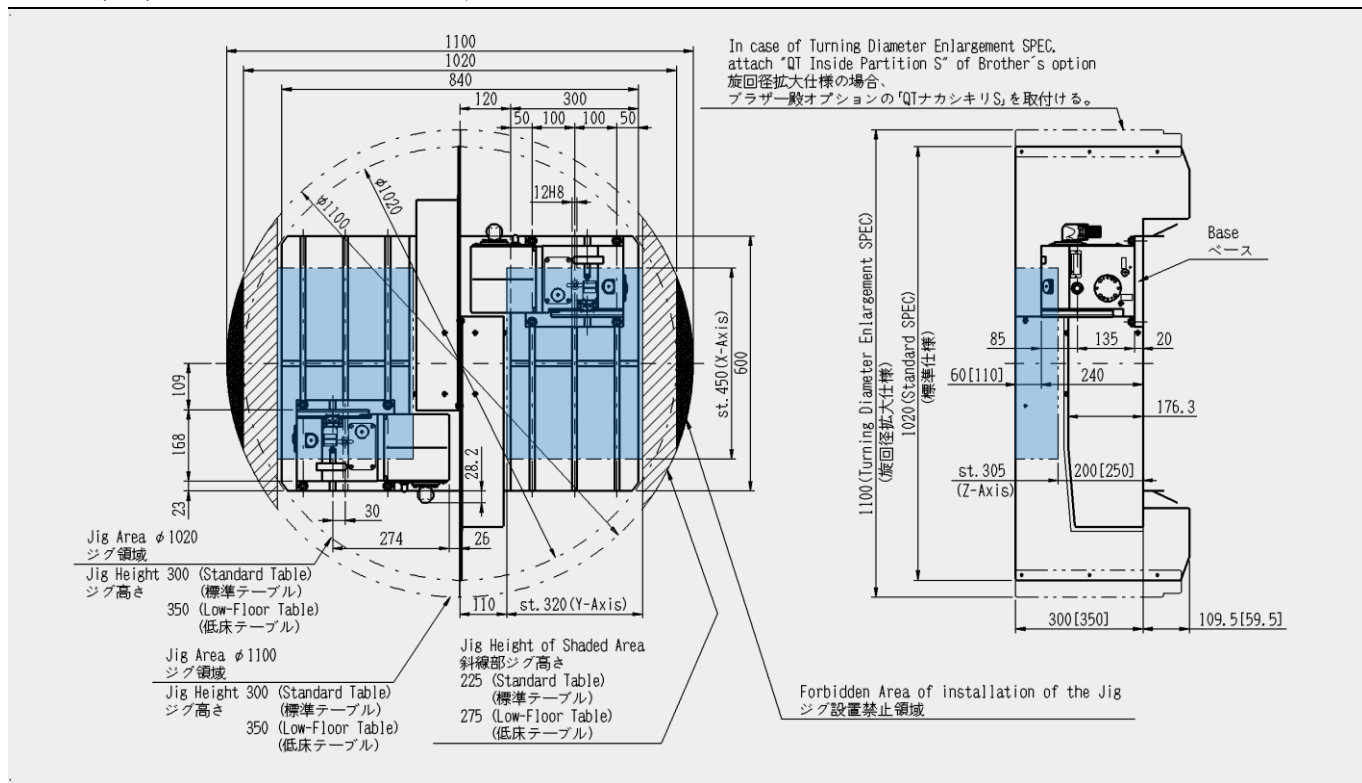
JNC(H)170L-BPC 11/31



JNC(H)200L-BPC31



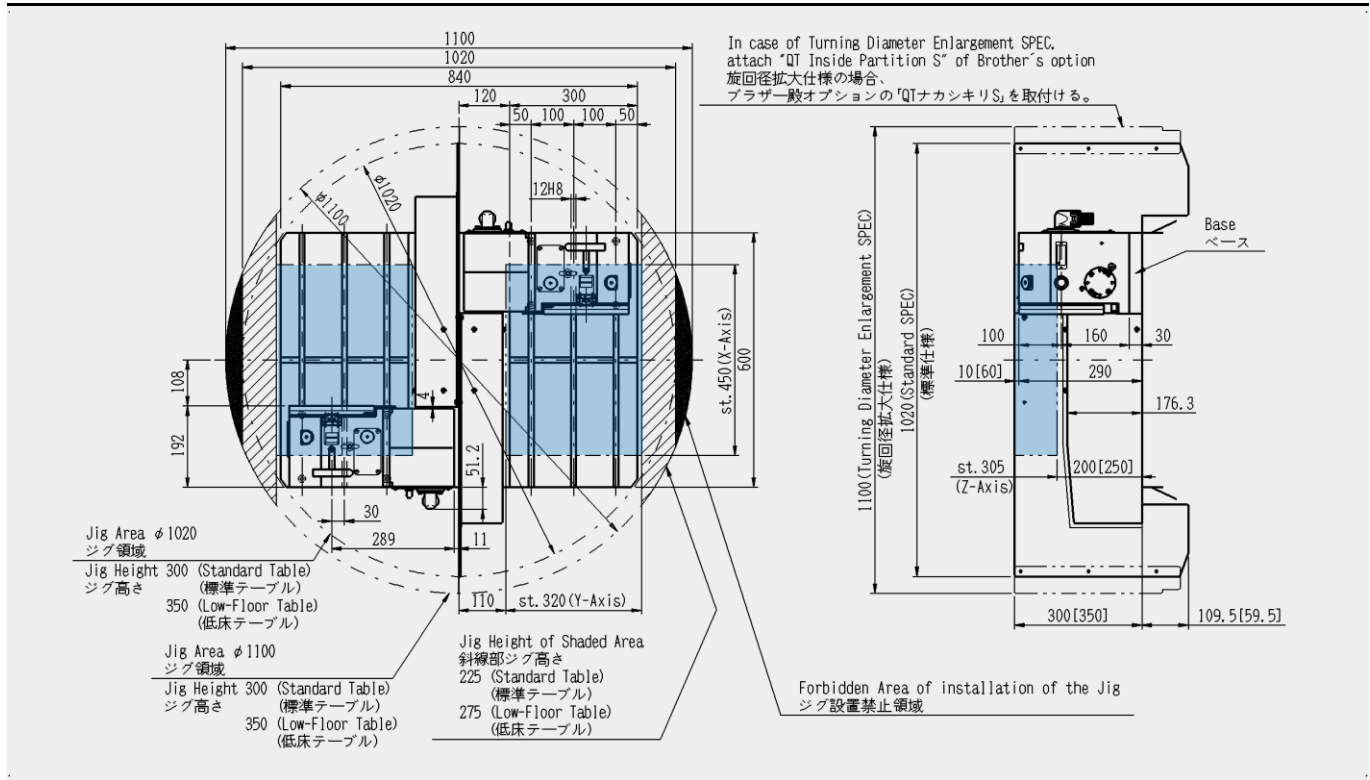
YNC(P)170L-BPC 11/31



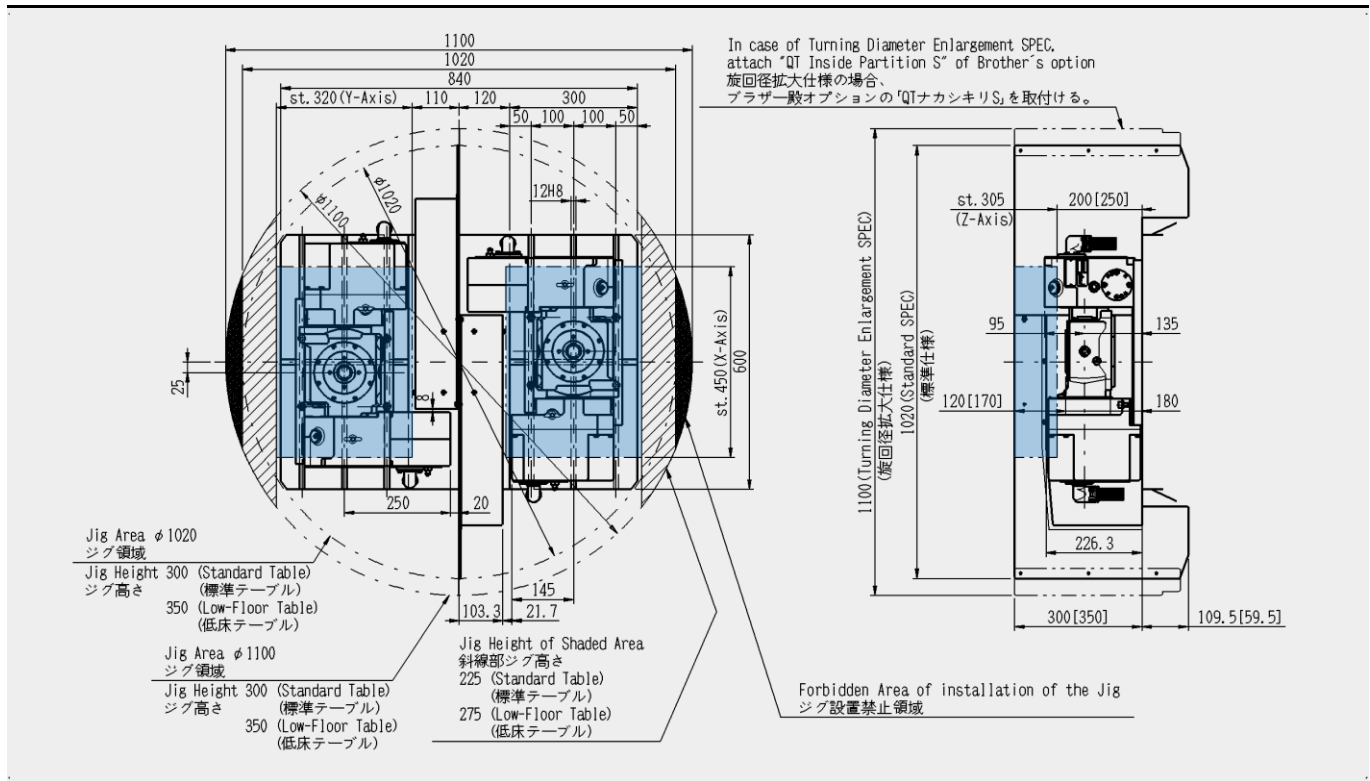
搭載レイアウト

Layout for Mounting

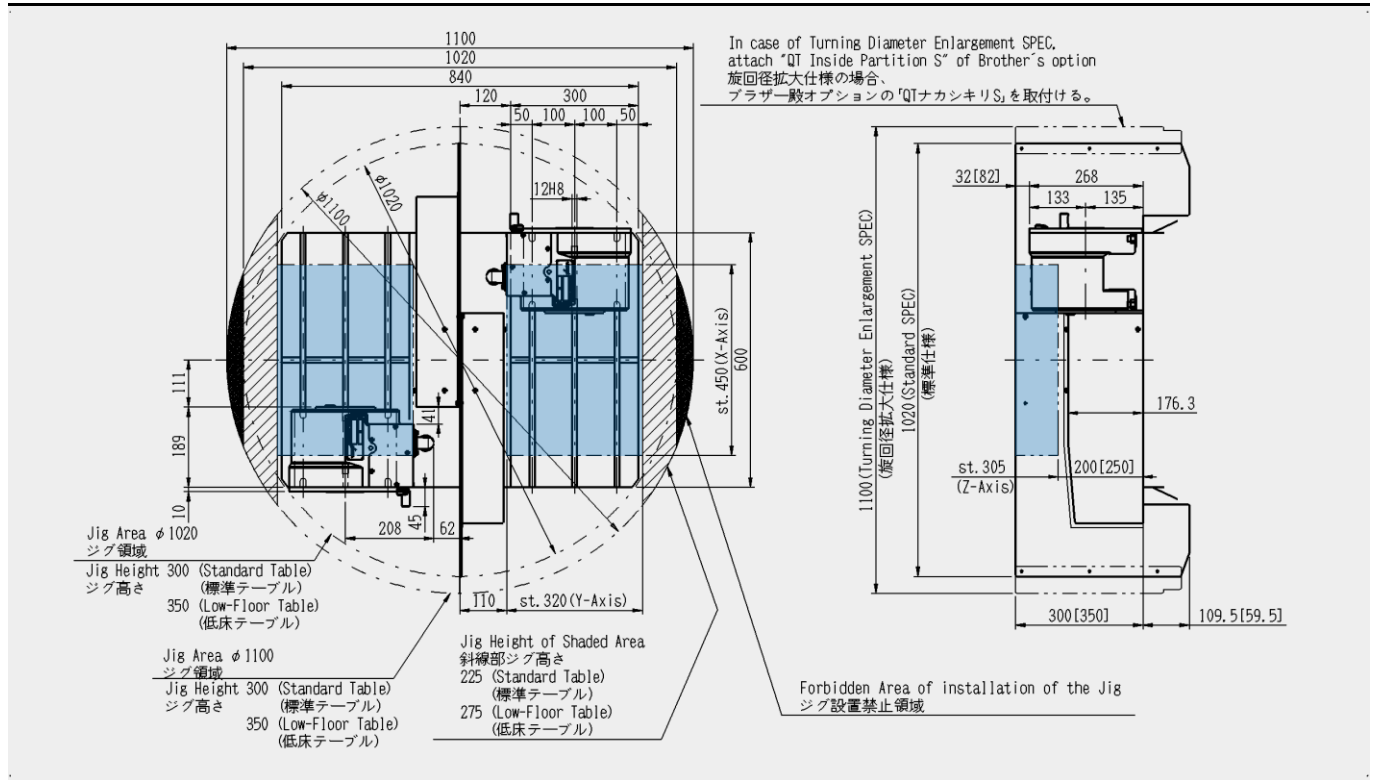
YNC(P)200L-BPC31



TNT100L-BPC11



DRC170-BPC51



■ 弊社製品に関する注意事項

弊社製品を輸出する際は、関連法規の遵守をお願い致します。また弊社は、大量破壊兵器の開発・設計・製造・使用・保管を含む軍事的な用途や、国際的な平和や安全維持の妨げとなる行為を目的とする者に対して、弊社製品を輸出・販売・使用・保管することを、固くお断りいたします。

- SPEEDIOの掲載写真及びロゴマークの使用は、ブラザー工業株式会社様の許可を得ております。また、円テーブルはユキワ精工の責任において製作しております。
- カタログの内容は改良のため、予告なく変更することがございますので、ご了承願います。

■ Notice

When exporting YUKIWA products, please comply with related laws and regulations. We firmly decline to export and sell YUKIWA products to those who aim for military purposes, such as developing, designing, manufacturing, using and keeping of arms for mass destruction and act against global peace and international security, and to let them use and keep YUKIWA products.

- Pictures / logo mark of SPEEDIO in this catalogue are all shown under permission of Brother Corporation. All the rotary tables concerned are manufactured by YUKIWA SEIKO INC. under own responsibilities.
- All the specifications in the brochure are subject to change without prior notice.

■ 販売店

YUKIWA ユキワ精工株式会社

本社・工場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1
TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112

東京営業所 / 〒335-0002 埼玉県蕨市塚越 5 丁目 12 番 12 号
TEL.048-434-7101(代) FAX.048-434-6101

名古屋営業所 / 〒480-1113 愛知県長久手市山野田 1307 番地
TEL.0561-64-0300(代) FAX.0561-64-0303

大阪営業所 / 〒578-0951 大阪府東大阪市新庄東 3 番 7 号
TEL.06-6748-2020(代) FAX.06-6748-2030

海外営業課 / 〒578-0951 大阪府東大阪市新庄東 3 番 7 号
TEL.06-6748-2021(代) FAX.06-6748-2030

上海代表処 / 日本雪和精工株式会社 上海代表処
〒200336 上海市长宁区娄山关路 85 号 东方国际大厦 B 座 302 号
TEL.+86-21-6270-9020 FAX.+86-21-6270-9019

U. S. A. / YUKIWA SEIKO U.S.A. INC.
8227- H. Arrowridge Blvd. Charlotte, N.C. 28273
TEL.+1-704-527-3003 FAX.+1-704-523-3993

<http://www.yukiwa.co.jp/>